1. **GENERALIDADES DEL PRODUCTO**

Los polímeros de metacrilato han tenido gran popularidad en la odontología porque se procesan con facilidad utilizando técnicas relativamente sencillas. Tienen la capacidad de proporcionar las propiedades esenciales y las características necesarias para usarlos en restauración oral.

La resina acrílica Novacryl® en sus presentaciones de polímero y monómero, es utilizada para la reparación y elaboración de restauraciones provisionales, coronas y puentes. La resina es activada químicamente mediante la inclusión de una amina terciaria al componente líquido, gracias a lo cual no se requiere de la aplicación de energía térmica.

1. **INFORMACIÓN DE COMPOSICIÓN**

* Componentes del polímero (tipo II):

Polimetilmetacrilato

Pigmentos

Aditivo fluorescente

* Componentes del monómero (tipo II):

Metacrilato de metilo

Etilenglicol dimetacrilato

Inicializador químico tipo amina

1. **PROPIEDADES DEL PRODUCTO**

Las propiedades físicas del polímero Novacryl® se miden en el laboratorio de Control Calidad con base en la norma técnica internacional ISO 20795-1 Polímeros para base dentadura, mediante la utilización de equipos especializados. Las propiedades físicas más relevantes se muestran en la siguiente tabla.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parámetro** | **Requerimiento** | **Resultado Experimental** |
| Absorción en agua | Máximo 32 µg/mm3 | 17.59 |
| Solubilidad en agua | Máximo 8.0 µg/mm3 | 3.09 |
| Resistencia a la flexión | Mínimo 60 MPa | 63.88 |
| Módulo de flexión | Mínimo 1500 MPa | 1611 |
| Monómero residual | Máximo 4.5% en peso | 3.19 |

Otras propiedades son evaluadas en forma cualitativa como: Color, estabilidad del color, capacidad de pulido y porosidad, las cuales se encuentran dentro de los límites de aceptación.

1. **USOS Y APLICACIONES**

El producto está indicado para reparación o elaboración de restauraciones provisionales, coronas y puentes. Sus principales características son:

* El periodo de tiempo requerido para la reparación de las diferentes estructuras acrílicas es mínimo y permite un óptimo tiempo de manipulación.
* No requiere de un tratamiento térmico para lograr su polimerización.
* Se deja pulir fácilmente, permitiendo recobrar su brillo.
* Utilizando la relación de polímero y monómero indicada se evitan las contracciones verticales y contracciones lineales que pueda sufrir la estructura acrílica.

1. **ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO**

Las resinas acrílicas se fabrican con materias primas de alta calidad y a través de un proceso productivo estandarizado y certificado bajo ISO 9001 e ISO 13485. Además, en el laboratorio de Control Calidad se verifica el cumplimiento de los requerimientos de la norma ISO 20795-1 en relación con el producto terminado, por medio de equipos especializados.

**Absorción de agua y solubilidad:** Verifica la cantidad de agua que absorben las resinas acrílicas al sumergirse en agua o la cantidad de peso que ellas pierden. El acrílico es insoluble en saliva o en cualquier otro fluido que se encuentre en boca.

**Porosidad:** El acrílico procesado presenta una superficie libre de imperfecciones y porosidades.

**Resistencia a la flexión y módulo de flexión**: Mide el grado de deformación de las resinas acrílicas para poder soportar las fuerzas oclusales ejercidas en el momento de uso, adicionalmente mide la fuerza que soporta una resina hasta fracturarse que garantiza su buen desempeño clínico.

**Translucidez:** Un objeto al lado opuesto de la probeta de acrílico deberá ser visible.

**Monómero residual:** El contenido de monómero que puede quedar durante la elaboración de la prótesis debe ser mínimo para garantizar la ausencia de irritaciones en los tejidos bucales.

# INSTRUCCIONES DE USO

El odontólogo toma una impresión de la cavidad oral del paciente. El laboratorista dental fabrica o repara los dientes provisionales según el modelo dental del paciente. El técnico prepara la masa acrílica con una combinación de polímero y monómero, se empaqueta y finalmente se pule hasta conseguir una superficie brillante.

**Proporciones**

**Por peso:** Dos partes de polímero y una parte de monómero.

**Por volumen:** Tres partes de polímero y una parte de monómero.

Para más información véase el instructivo de uso que acompaña el producto.

1. **PRESENTACIONES COMERCIALES**

**Polímero:**

Pote de 30, 40, 60, 125, 250, 500 y 1000 g; 2.5, 10, 20, 25 y 125 kg; 1, 5, 22, 44 y 55 lb.

**Monómero:**

Envase de 15, 30, 55, 110, 250, 500 y 1000 ml; 1 galón, 200 l; 8 y 32 oz.

**Kit:**

Pote de 1000 g de polímero + 500 ml de monómero.

Pote de 500 g de polímero + 250 ml de monómero.

Pote de 250 g polímero + 110 ml de monómero.

Pote de 125 g polímero + 110 ml de monómero.

Pote de 60 g polímero + 55 ml de monómero.

Pote de 30 g de polímero + 15 ml de monómero.

4 Potes de 40 g c/u + 2 frascos por 55 ml c/u de monómero.

8 Potes de 40 g c/u de + 2 frascos por 55 ml de monómero.

Muestra sin valor comercial pote de 30 g + 15 ml de monómero.

1. **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y PRESERVACIÓN**

* Mantener el producto en un lugar fresco y ventilado a una temperatura no superior de 30 °C.
* Conservar alejado de toda llama, fuentes de chispa, del calor y la luz solar directa, igualmente alejado de oxidantes, ácidos, bases e iniciadores de polimerización.
* No fumar.